



COMISIÓN ESPECIAL CUENCA DE BURGOS

INFORME DE LA COMISIÓN ESPECIAL CUENCA DE BURGOS, CONCERNIENTE A LA VISITA REALIZADA AL ESTADO DE TAMAULIPAS, LOS DÍAS 25 Y 26 DE JUNIO DE 2007 .

A la visita realizada al Estado de Tamaulipas el 25 y 26 de junio del presente año asistieron los diputados de la Comisión Especial Cuenca de Burgos Miguel Ángel González Salum, Presidente (PRI); Rolando Rivero Rivero, Secretario (PAN); Pedro Landero López, Secretario (PRD); Jesús González Macías, Secretario (PVEM); Gustavo Caballero Camargo, Integrante (PRI); Beatriz Collado Lara (PAN); y Luis Alonso Mejía García, Integrante (PAN). Los Diputados Locales, Armando Martínez Manríquez y Mario A. de Jesús Leal Rodríguez. Los Presidentes Municipales de Ciudad Madero, Lic. Guadalupe González Galván y de Altamira el C. Juvenal Hernández Llanos. Por parte de la Comisión Nacional para el Conocimiento y Uso de la Biodiversidad (CONABIO), el Biólogo Juan Antonio Ibarra Cerecer. Por el Estado de Tamaulipas, el Oceanólogo Heberto Cavazos Lliteras, Director General del Medio Ambiente. Por SEMARNAT, Bióloga Dinora Prieto Castellanos, Subdelegada de Planeación y Fomento Sectorial e Ing. Miguel Ángel Torres Caballero, Subdelegado de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales. Por la Asociación Nacional de la Industria Química (ANIQ), Ing. José Luis Zepeda Peña, Presidente y los Vicepresidentes, Ing. Patricio Gutiérrez Fernández, Lic. Luis Apperti, C. P. Jesús García Said e Ing. Ismael Flores. De la Asociación de Industriales del Sur de Tamaulipas el Director General, Lic. Salvador Salazar.; y Ejecutivos de las Empresas Petroquímicas BASF Mexicana, M&G Polímeros de México y PETROCEL TEMEX.

El objetivo de la visita y recorrido fue conocer el "Diagnostico del Ordenamiento Ecológico de la Región Cuenca de Burgos" y conocer la problemática que enfrenta la Industria Petroquímica en México.

El Lunes 25 de junio a las 17:30 hrs. en el Salón "Camargo" del Hotel Holiday Inn de la Ciudad de Victoria, Tamaulipas la Comisión Especial Cuenca de Burgos llevo a cabo su VI Reunión Plenaria donde se reunió con los Subdelegados de la SEMARNAT en el Estado de Tamaulipas los CC. Bióloga Dinora Prieto Castellanos, Subdelegada de Planeación y Fomento Sectorial y el Ing. Miguel Ángel Torres Caballero, Subdelegado de

Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales; y con el Oceanólogo Heberto Cavazos Lliteras, Director General del Medio Ambiente del Estado de Tamaulipas, ahí los representantes de la SEMARNAT hicieron un "Diagnostico del Ordenamiento Ecológico en la Región Cuenca de Burgos", donde los principales puntos fueron:

Avances del Ordenamiento Ecológico de la Región Cuenca de Burgos

- 1.El Comité se instaló el 1° de diciembre del 2003
- 2.Hasta la fecha se han realizado, 10 sesiones del Órgano Ejecutivo y 9 del Órgano Técnico.
- 3.El estudio técnico fue asignado a un consorcio formado por la Universidad Autónoma de Tamaulipas, el Instituto Tecnológico de Estudios Superiores Monterrey, Universidad Autónoma de Nuevo León, Universidad Autónoma Agraria Antonio Narro y PRONATURA Noreste.
- 4.La primera fase del estudio, que incluyo la Caracterización y el Diagnóstico Biofísico, se presentó a Órgano Ejecutivo en mayo del 2005.5.Desde mediados del 2006, se inició la segunda fase del estudio técnico que incluye el Diagnóstico Sectorial, el Pronóstico y la Propuesta Final del Programa de Ordenamiento Ecológico.
- 6.Durante el 2006 se realizaron tres talleres sectoriales estatales en Matamoros, Tamps; Monterrey, N.L. y Minclova, Coah.
- 7.Los sectores involucrados en la construcción del modelo son el de Conservación, Agrícola, Pecuário, Cinegético, Extractivo, Turismo, Urbano, Industrial y Forestal.8.Durante el 2007, el Órgano Técnico validó los modelos de aptitud para los sectores.
- 9.En la sesión de junio pasado, el Órgano Técnico validó el modelo integrado de aptitud del territorio para la región10.Actualmente, el Grupo Consultor está trabajando en el mapa de conflictos en el uso del suelo, así como en la construcción de los escenarios sobre lo que podría suceder en la región
- 11.Estos escenarios tienen como ejes rectores:
 - 11.1.El cambio de uso del suelo
 - 11.2.La disponibilidad de agua
 - 11.3.El crecimiento poblacional

Acciones a Realizar

- ❖ •Terminar el pronóstico e integrar la propuesta final del Programa de Ordenamiento Ecológico de la Región Cuenca de Burgos por parte del Grupo Consultor y con la validación del Órgano Técnico
- ❖ •Revisión de los avances por parte del Órgano Ejecutivo

- ❖ •Aprobada la propuesta final, se llevará a consulta pública de acuerdo con lo señalado en el Reglamento de la LGEEPA en materia de ordenamiento ecológico y en las Leyes Locales.
- ❖ •Posterior a la consulta e incluidas las observaciones recibidas, se entregará a los Gobiernos Estatales para su publicación en los Periódicos Oficiales de cada uno.

El mismo lunes 25 de junio a las 20:30 hrs., en una Cena de Trabajo con el C. Gobernador del Estado de Tamaulipas, Ing. Eugenio Hernández Flores, los Diputados Federales de la Comisión, a través de su Presidente Dip. Miguel Ángel González Salum, explicaron los objetivos de la Comisión, así como su Programa de Trabajo y los resultados de las visitas que han realizado por los Estados y Municipios que comprenden la Región Cuenca de Burgos; Por su parte el C. Gobernador del Estado comentó que en breve mandará al Congreso Local una Reforma Integral relacionada con el Medio Ambiente y Conservación Ecológica para el Estado de Tamaulipas y ofreció todo tipo de ayuda a los trabajos y gestiones que realice la Comisión.

El martes 26 de junio la comitiva se trasladó al Municipio de Altamira, Tamaulipas, conformada por el representante de la CONABIO; el representantes del Gobierno del Estado de Tamaulipas; los Alcaldes de los Municipios de Ciudad Madero y Altamira, Tamaulipas; los Diputados Locales del Estado de Tamaulipas; los Dirigentes de la ANIQ; el Dirigente de la ASTIAC; los Ejecutivos de las Empresas BASF, M&G Polímeros y PETROCEL TEMEX; y los Integrantes de la Comisión Especial Cuenca de Burgos, donde hicieron un recorrido por las Plantas de las Empresas de la Industria de la Petroquímica ya mencionadas.

En Reunión de Trabajo con los Diputados Integrantes de la Comisión Especial, con los Diputados Locales y Alcaldes de la Región; los Dirigentes de la ANIQ; de la AISTAC; y los Ejecutivos de las Empresas BASF; M&G Polímeros y Petrocel Temex, expusieron sus logros y objetivos, así como la problemática que enfrenta la Industria Petroquímica, y las estrategias a desarrollar.

ASOCIACIÓN NACIONAL DE LA INDUSTRIA QUÍMICA (ANIQ)

- Asociación fundada en 1959.
- Objetivo:
- Promover el desarrollo sustentable.
- Promover la competitividad de la industria Química.

- Está constituida por más de 200 empresas.
- Es diversa, incluyente y agrupa a empresas de diferentes tamaños, estructura de capital y desarrollo tecnológico.
- Es totalmente representativa de la Industria Química establecida en México.

Relevancia de la Industria Química

Es una industria clave en las cadenas productivas.

30 Ramas Industriales

- Extracción de petróleo
- Fabricación de productos petroquímicos
- Construcción
- Minero-metalúrgico
- Metal-mecánico
- Explotación de otros minerales.

Beneficios

- Inversiones Intensivas en Capital, no volátiles y de largo plazo
- Destina importantes recursos al desarrollo tecnológico
 - > 2-3 % a ventas
- Genera empleos
 - > De alta especialización y nivel educacional
 - > Intensivo en las etapas de construcción
 - > Tiene un efecto multiplicador

Situación de la Ind. Química en México

Balanza Comercial

- El déficit se ha venido incrementando aceleradamente.
 - En 2006 representó poco más del 131% del déficit del país.
- La Participación dentro del PIB ha caído.

Por qué teniendo altas reservas de crudo y gas natural y un tamaño importante de mercado para petroquímicos no hemos podido integrar este sector?

Falta de Disponibilidad de Insumos Petroquímicos Competitivos. Gas natural y derivados (etano).

- Norteamérica se convirtió en la región de mayor costo de Gas Natural en el mundo Nivel de exploración y producción muy bajo; 44% del país es suelo sedimentario, y sólo se ha explorado 4% Energía Eléctrica. Pérdida de competitividad en electricidad se agrava de manera acelerada Las tarifas eléctricas han aumentado en México más que en EUA desde 1998
 - 122% en México en dólares.
 - 14% en EUA .
 - Es necesario dimensionar y corregir esta desventaja competitiva.

Acciones Estratégicas a Desarrollar por el Ejecutivo Federal

1. Definir una política de precios competitiva de los energéticos reservados al Estado.
2. Impulsar el suministro suficiente y eficiente de los energéticos reservados al Estado.
3. Impulsar alianzas estratégicas entre PEMEX y las empresas petroquímicas privadas.
4. Garantizar la certidumbre jurídica y operativa.

5. Impulsar la inversión de gas natural.
6. Impulsar la inversión en refinación.

Acciones Estratégicas a Desarrollar por el Congreso

1. Promover la reforma energética integral
 - 1.1. Garantizar el suministro suficiente y eficiente.
 - 1.2. Ofrecer precios competitivos.
2. Impulsar la inversión en:
 - 2.1. Gas Natural
 - 2.2. Refinación
 - 2.3. PEMEX Petroquímica
3. Adecuar el marco normativo y legal de PEMEX

Beneficios para el Sector Químico derivados de la Propuesta

- Se integrarían importantes cadenas productivas.
- Se duplicaría la producción de la Industria Química, alcanzando niveles de 35.8 Bill USD que representan el 4.5% del PIB Nacional.
- Se realizarán inversiones directas superiores a 25 Bill USD en los siguientes 15 años
- Se generarían alrededor de 60,000 empleos directos y más de 840,000 indirectos, al considerar el efecto multiplicador.
- Se reduciría significativamente el déficit de la Balanza Comercial del sector.

ASOCIACION DE INDUSTRIALES DEL SUR DE TAMAULIPAS (AISTAC)

SINOPSIS SECTOR INDUSTRIAL DE ALTAMIRA

- > 25 PLANTAS INDUSTRIALES DE ESCALA MUNDIAL
- > CAPACIDAD INSTALADA SUPERIOR A 3.5 MILLONES DE TON/AÑO
- > PROMEDIO DE EXPORTACIÓN 50% DE LA PRODUCCIÓN
- > COMERCIALIZACIÓN A 55 PAÍSES EN LOS CINCO CONTINENTES
- > INVERSIÓN SUPERIOR A LOS 5,000 MILLONES DE DÓLARES
- > GENERACIÓN DE MAS DE 10,000 EMPLEOS DIRECTOS Y 50,000 INDIRECTOS
- > ACTIVIDAD ECONOMICA CON PROVEEDORES LOCALES
- > LÍDER NACIONAL EN PRODUCCIÓN Y EXPORTACIÓN DE:
 - HULES SINTÉTICOS, NEGRO DE HUMO, RESINAS TERMOPLÁSTICAS,
 - PIGMENTO BLANCO, D.M.T., POLIPROPILENO, A.B.S., P.V.C., P.E.T.
- > CINCO TERMINALES MARÍTIMAS ESPECIALIZADAS EN PROD. QUÍMICOS

ASPECTOS CUALITATIVOS

- > CONSORCIOS INTERNACIONALES: BASF, CABOT, CHEMPTURA, DUPONT, G.E., M & G, IBERDROLA, REPSOL, BIOFILM
- > CORPORATIVOS NACIONALES: ALFA, CYDSA, DESC, INFRA, MEXICHEM
- > PRECURSORES DE MUY DIVERSAS CADENAS PRODUCTIVAS
- > VANGUARDIA EN CULTURA LABORAL
- > CERTIFICACIONES: ISO - 9000 / QS - 9000 / ISO - 14000 / IND. LIMPIA
- > TRES PREMIOS NACIONALES DE CALIDAD
- > PREMIOS NACIONALES DE EXPORTACIÓN
- > PREMIO NACIONAL AL MÉRITO ECOLÓGICO
- > PREMIO NACIONAL DE INVESTIGACION TECNOLÓGICA
- > RESPONSABILIDAD INTEGRAL

PROSPECCIÓN

- LA CAPACIDAD INSTALADA DE LA INDUSTRIA SE DUPLICÓ EN LA ÚLTIMA DÉCADA.
- EL PUERTO DE ALTAMIRA HA TENIDO EL MAYOR ÍNDICE DE CRECIMIENTO EN EL PAÍS.
- LAS INVERSIONES EN LA INDUSTRIA ELÉCTRICA SUPERAN LOS MIL MILLONES DE DÓLARES.
- EN PROCESO INVERSIONES POR 700 MILLONES DE DÓLARES EN PETROQUÍMICA, PUERTOS Y OTRAS INDUSTRIAS.

BASF MEXICANA

Misión:

Facilitar proactivamente el cumplimiento de la misión de BASF, orientados a sus objetivos estratégicos, mediante el desarrollo de personal y el desempeño productivo. Asesorar como socio estratégico a la dirección general y a las otras unidades, que son las auténticas responsables de la administración de personal. Ser con criterio financiero agentes de cambio, servicio, productividad y equidad en la empresa.

Visión:

Somos un equipo de vanguardia en BASF reconocido interna y externamente por la excelencia en sus servicios de recursos humanos.

Política de Calidad:

En BASF Mexicana ofrecemos productos y servicios que contribuyen a mejorar los productos de nuestros clientes, satisfaciendo sus necesidades y expectativas en forma oportuna y eficaz, coadyuvando al éxito mutuo.

Estamos comprometidos con los principios de Calidad Total, Ética empresarial y Responsabilidad Integral. Nuestra Meta es que cada colaborador participe en forma activa en la mejora continua de todos nuestros procesos, viviendo una cultura de excelencia.

Tenemos una Inversión de más de 500 Mio USD

Tenemos 500 Empleados y Contratistas

Tenemos Ventas demás de 470 K Toneladas

Tenemos Planes de Futura Inversión (125 Mio USD proxima 5 Años)

M&G POLÍMEROS MÉXICO S.A. DE C.V

M&G Polímeros México S.A. de C.V. es parte del Gruppo M&G de Italia, es una empresa familiar que preside Don Vittorio Ghisolfi, es el productor nº 1 de PET a nivel Mundial con ventas anuales superiores a los 2 500 MDD.

La Planta de Altamira es la 2da más grande del mundo, la más grande es también del grupo, iniciando operaciones en Marzo de 2007 en Brasil.

La planta de Altamira produce 1250 ton diarias, de las cuales el 60% se destina al mercado nacional y se exporta el 40% aprox.

Durante su construcción se generaron más de 2000 empleos y hoy en operación se tienen 250 empleos fijos de nivel técnico y profesional

M&G tiene una filosofía enfocada hacia sus clientes, con gran respeto ecológico y con alto sentido de responsabilidad social.

PETROCEL / TEMEX

Petrocel Temex es una empresa del Grupo Alpek, Alfa en Petroquímica, que produce Dimetil Tereftalato DMT y Ácido Tereftálico Purificado PTA.

A partir de nuestros productos, se obtienen materias primas para la industria del poliéster, con las que se fabrican telas, envases y muchos artículos más de uso cotidiano.

Petrocel Temex administra y opera tres plantas en México.

La planta DMT, establecida desde 1974 en Altamira, Tamaulipas, produce Dimetil Tereftalato y Ácido Tereftálico Purificado, mediante un proceso que consiste en cuatro grandes fases: oxidación, esterificación, destilación y purificación.

La planta PTA Cosoleacaque, establecida en Cosoleacaque, Veracruz, y operada por Petrocel Temex a partir de 1988, produce Ácido Tereftálico Purificado PTA en un proceso de dos etapas: oxidación y purificación.

La planta PTA-Altamira, ubicada también en el sitio también de Altamira, produce Ácido Tereftálico Purificado en dos etapas e inició operaciones en 1997.

Con esta infraestructura, Petrocel Temex tiene capacidad instalada para producir anualmente 480,000 toneladas de DMT y más de un millón de toneladas de PTA.

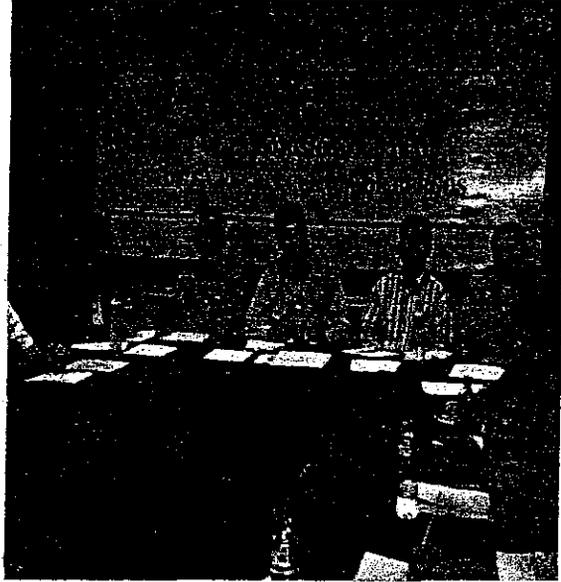
Una gran parte de la producción se destina al mercado internacional, lo que sitúa a Petrocel Temex como uno de los principales productores de materias primas para la industria del poliéster a nivel mundial.

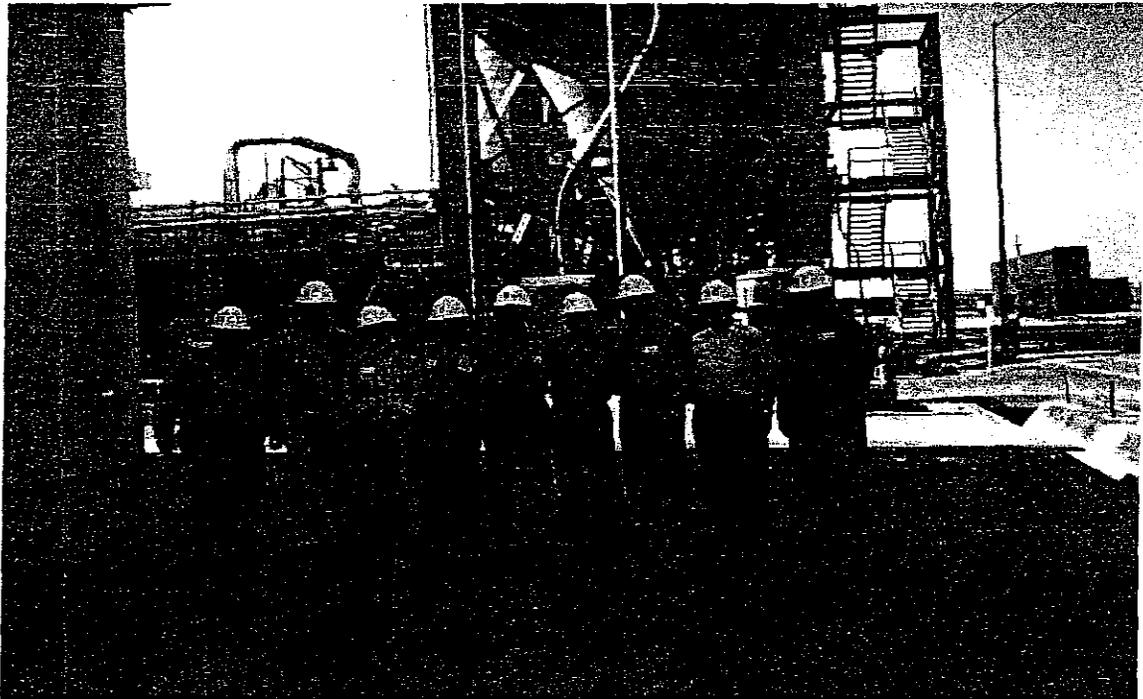
En conclusión los Dirigentes de la ANIQ, de la AISTAC y Ejecutivos de las Empresas de la Industria Química, solicitaron a los Diputados Federales su apoyo para que se trabaje: En promover la Reforma Energética Integral; Garantizar el suministro suficiente y eficiente de Gas Natural y Energía y Ofrecer precios competitivos; Impulsar la inversión en: Gas Natural, Refinación, y PEMEX Petroquímica; Adecuar el marco normativo y legal de PEMEX.

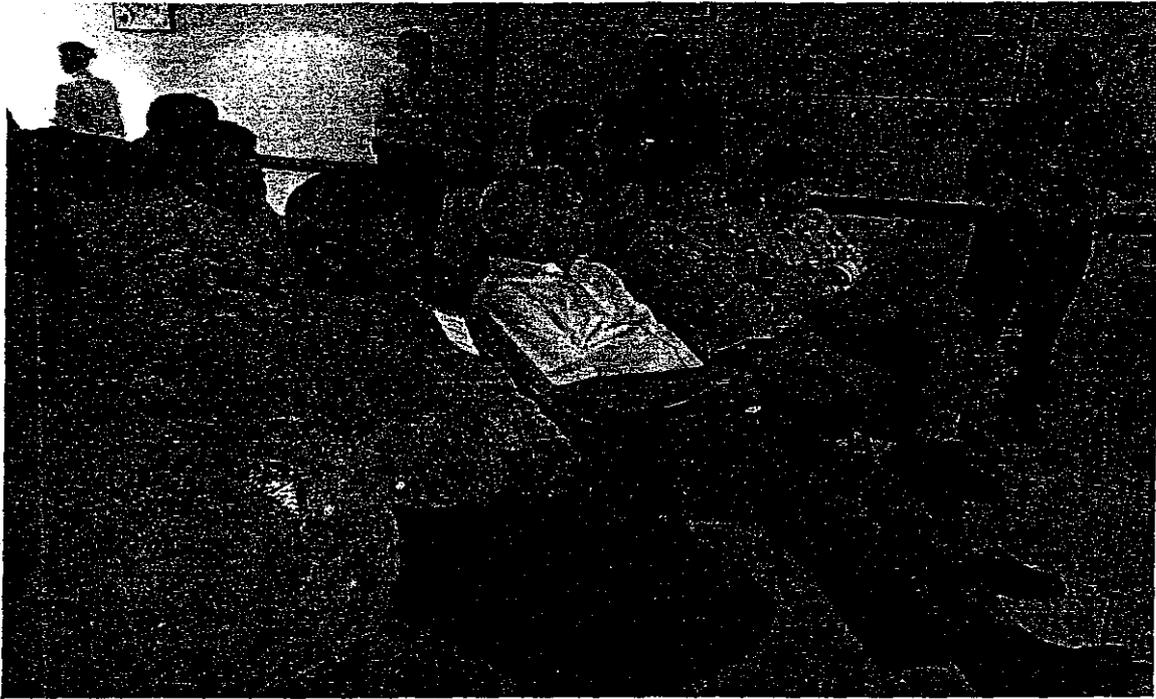
Los Diputados Federales agradecieron a los Dirigentes de la Asociación Nacional de la Industria Química (ANIQ), de la Asociación de Industriales del Sur de Tamaulipas (AISTAC), a los Ejecutivos de las Empresas de la Industria Química, a los Diputados Locales y Alcaldes de la Región Cuenca de Burgos su apoyo para llevar a cabo la visita al Estado de Tamaulipas.

Así mismo los diputados expresaron su compromiso de buscar el desarrollo regional y nacional en base al aprovechamiento de la Cuenca de Burgos, buscar que se lleve a cabo

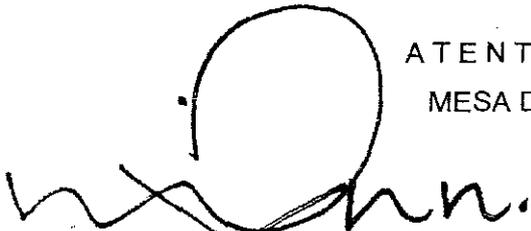
la Reforma Energética Integral, una política de precio más competitiva de energéticos reservados al Estado y lograr una mayor inversión en Gas Natural y en Refinación.



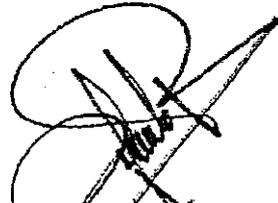
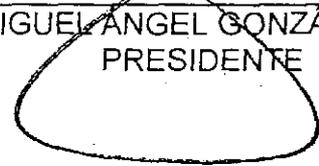




ATENTAMENTE
MESA DIRECTIVA



DIP. MIGUEL ANGEL GONZALEZ SALUM
PRESIDENTE



DIP. ROLANDO RIVERO RIVERO
SECRETARIO



DIP. PEDRO LANDERO LOPEZ
SECRETARIO



DIP. JESUS GONZALEZ MACIAS
SECRETARIO